



1. STAL PROFILOWA S235 gr. zabezpieczona antykorozyjnie farbami alikwidnymi gr. powłoki min. 240 um, w kolorystyce RAL 7040
2. Wszystkie nieoznaczone spoiny czofowe wykonać na pełny przetop.
3. Wszystkie nieoznaczone spoiny pachwinowe należy wykonać jako a=0.7*t t-grubość cieńszego z łączonych elementów.
4. Do połączzeń należy stosować śruby M16 kl. 8.8
5. Stopy należy mocować w posadzce kotwami wklejnymi M16 L =200mm na żywicy systemowej