

**Zapytanie o cenę ofertowe/szacowanie wartości zamówienia z jednoczesnym zastrzeżeniem
zawarcia umowy/wyboru oferty do realizacji ***

Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu zaprasza do złożenia oferty cenowej na realizację
zamówienia pn.:

***„Zakup i dostawa osprzętu, odzieży ochronnej oraz środków ochrony osobistej
używanych przy pracach związanych z zabezpieczeniem i restauracją zabytkowych
maszyn i urządzeń będących w posiadaniu Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu”.***

Powyższe postępowanie prowadzone jest na podstawie regulaminu udzielania zamówień publicznych o wartości nieprzekraczającej kwoty wskazanej w art. 2 ust. 1 pkt 1 ustawy – prawo zamówień publicznych. Niniejsze rozeznanie rynku ma na celu ustalenia wartości szacunkowej opisanego poniżej zamówienia, które może jednocześnie prowadzić do wyłonienia oferty najkorzystniejszej i zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą.

W razie niewybrania Wykonawcy podmiotom uczestniczącym w rozeznaniu nie przysługują żadne roszczenia wobec Wnioskującego.

1. Opis przedmiotu zamówienia:

Zakup i dostawa osprzętu, odzieży ochronnej oraz środków ochrony osobistej używanych przy pracach związanych z odnowieniem i zabezpieczeniem zabytkowych maszyn i urządzeń będących eksponatami w posiadaniu Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu.

Osprzęt wymieniony w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania o cenę winien spełniać następujące warunki techniczne:

- musi być przeznaczony do prac związanych z obróbką strumieniowo – ścieralną (tzw. piaskowanie) czyli musi być odporny na występujące podczas w/w prac obciążenia i narażenia uszkodzenia związane z eksploatacją maszyn i urządzeń do przedmiotowych prac związanych z zabezpieczeniem i konserwacją zabytkowych maszyn i urządzeń,
- Rękawice do piaskowania przeznaczone do ochrony bezpośredniej osób pracujących na stanowisku operatora do obróbki strumieniowo ścieralnej, przeznaczone są do ochrony rąk oraz części kończyn górnych operatora nadmuchu ścierniwa, rękawice z wysoką odpornością mechaniczną w zakresie ścierania, rozdzierania oraz przekłucia. Rękawice wzmacniane skórą o długich rękawach, tak aby chroniły nie tylko rękę lecz i całe przedramiona osoby pracującej przy obróbce strumieniowo ścieralnej- rękawice zapewniające cyrkulację powietrza. (Rękawice długie, nie krótsze niż 66cm) rozm.L(10).
- Szybki do kasków 50-125 gr2mm 140 sz. - szyba przezroczysta. Szybki powinny się charakteryzować wysoką jakością, pokryte specjalną powłoką uniemożliwiającą zarysowania oraz powinny charakteryzować się prostym mechanizmem umożliwiającą szybką i łatwą wymianę osłony,
- Szybki do kasków 180-132 gr2mm 140 szt. - szyba przezroczysta. Szybki powinny się charakteryzować wysoką jakością, pokryte specjalną powłoką uniemożliwiającą zarysowania oraz powinny charakteryzować się prostym mechanizmem umożliwiającą szybką i łatwą wymianę osłony,
- Kask-Helm maska do piaskowania z fartuchem z nawiewem z metalową siatką - Helm zapewniający operatorowi ciągły dostęp do powietrza, co uniemożliwi lub zmniejszy parowanie wizjera i przez co operator będzie miał wyraźniejszy widok powierzchni. Kask powinien być wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego. Dodatkowo helm musi być wyposażony trwałą pelerynę zabezpieczającą



operatora piaskarki przed uderzeniami odbijającego się ziarna ściernego. Wizjer zabezpieczony z metalowej siatki, szybką. Hełm ochrony zgodny z normą EN 271: 1995

Osprzęt powyższy musi być wyposażony w:

- tabliczkę znamionową w języku polskim (jeśli dotyczy i jest możliwość),
- deklarację zgodności (w języku polskim),
- kartę gwarancyjną w języku polskim,
- dokumentację techniczno - ruchową lub instrukcję obsługi w języku polskim.

W/w osprzęt i materiał musi być wolny od wad technicznych i prawnych oraz spełniać wymagania przedstawione w zapytaniu i specyfikacji..

Zamawiający nie dopuszcza złożenia oferty częściowej na dostawę osprzętu wymienionego powyżej.

Dostawa powyższego osprzętu odbędzie się do wskazanej lokalizacji w terminie uzgodnionym z upoważnionym przedstawicielem MGW w Zabrze.

2. Warunki udziału w postępowaniu:*

Wykonawca musi posiadać:

- niezbędne doświadczenie do wykonania przedmiotu zamówienia – na żądanie Zamawiającego należy wykazać referencje na analogiczne zadania w okresie ostatnich dwóch lat na kwotę min. 1 000,00 złotych netto,
- potencjał techniczny umożliwiający wykonanie przedmiotu zamówienia (na żądanie Zamawiającego Oferent zobowiązany jest dostarczyć oświadczenie potwierdzające posiadanie niezbędnego doświadczenia w wykonywaniu tego rodzaju zamówień),
- okres gwarancji deklarowany przez Wykonawcę na wykonany przedmiot zamówienia nie może być mniejszy niż 24 miesiące (za wyjątkiem elementów szybkozużywających się – szybki, etc.),
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

3. Istotne warunki zamówienia (jeśli dotyczy)*

Termin związania ofertą wynosi 80 dni kalendarzowych od daty złożenia oferty.

4. **Termin realizacji zamówienia:** do 8 tygodni, jednak nie później niż do: 30. 07. 2022r.).

5. **Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:**

Lp.	KRYTERIUM:	Znaczenie procentowe kryterium	Maksymalna ilość punktów jakie może otrzymać oferta za dane kryterium
1.	Cena	80 %	80
2.	Termin realizacji zlecenia	20 %	20
	Razem:	100 %	100

Sposób obliczania wartości punktowej ocenianego kryterium:

Kryterium nr 1 – CENA:

- Oferta z najniższą ceną otrzyma maksymalną ilość punktów.
- W ramach kryterium ceny oferta otrzyma zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku ilość punktów wynikającą z działania:

$$\text{Ilość punktów badanej oferty w ramach kryterium „cena”} = \frac{\text{najniższa oferowana cena brutto}}{\text{cena badanej oferty brutto}} \times 100 \text{ pkt} \times 80\%$$

Kryterium nr 2 – TERMIN REALIZACJI ZLECENIA:

- Oferty (zawierające deklarowany termin realizacji zlecenia w tygodniach) oceniane będą wg punktacji podanej poniżej:

Termin realizacji zlecenia – zgodnie z ofertą [tygodnie]	Liczba punktów badanej oferty w ramach kryterium „termin realizacji zlecenia” (z uwzględnieniem wagi)
8 i więcej	0
7	1
6	15
5	18
4 i mniej	20
UWAGA: zgodnie z wymogami określonymi w zapytaniu termin realizacji zlecenia nie może być dłuższy niż 8 tygodni.	

5.

Ofertę należy złożyć w terminie do dnia: 21. 05. 2022r. do godz. 10⁰⁰,

6. Ofertę należy złożyć:

- a) osobiście na adres: Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu, ul. Georgiusa Agricoli 2, 41-800 Zabrze
b) za pośrednictwem poczty/kuriera na adres: j.w.,
c) e-mailem na adres: oferty@muzeumgornictwa.pl

7. Na kopercie/w tytule e-maila należy umieścić nazwę i adres zamawiającego, nazwę i adres wykonawcy oraz napis: „Oferta dotycząca zamówienia na - Zakup i dostawa osprzętu, odzieży ochronnej oraz środków ochrony osobistej używanych przy pracach związanych z zabezpieczeniem i restauracją zabytkowych maszyn i urządzeń będących w posiadaniu Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu.

8. Osobą uprawnioną do kontaktów z wykonawcami jest:

Pan/Pani Marian Malisz mmalisz@muzeumgornictwa.pl, tel.: 326303091 w. 6612,

9. Informacje dotyczące zawierania umowy:

Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający wyśle do Wykonawcy zamówienie/zlecenie/umowę w sprawie zamówienia publicznego*.

10. Zamawiający informuje, iż przewiduje możliwość prowadzenia negocjacji złożonych ofert w celu uzyskania korzystniejszej ceny lub innych warunków realizacji zamówienia, z zastrzeżeniem, że pierwotne warunki zamówienia nie mogą w sposób istotny być zmienione. Z przeprowadzonych negocjacji sporządza się protokół, który podpisują strony prowadzące negocjacje.

11. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od udzielenia zamówienia bez podania przyczyn i bez zwrotu kosztów przygotowania i złożenia oferty.

12. Ochrona danych osobowych:

W przypadku złożenia oferty Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane - na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE — RODO (Dz. Urz. UE L 2016, Nr 119, s. 1) - wyłącznie na potrzeby przeprowadzenia tegoż postępowania. Nie jest Pani/Pan zobowiązana/zobowiązany do podania swych danych osobowych. Jednakże konsekwencją nie podania tych danych będzie odrzucenie Pani/Pana oferty, co z góry wyklucza ewentualne podpisanie z Panią/Panem umowy. Jeżeliłoży Pan/Pani

ofertę to administratorem Pani/Pana danych osobowych będzie Muzeum Górnictwa Węglowego w Zabrzu z siedzibą przy ul. Georgiusa Agricoli 2 w Zabrzu.

Kontakt do inspektora ochrony danych Zamawiającego: iod@muzeumgornictwa.pl. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym zostanie udostępniona dokumentacja postępowania w oparciu o przepisy prawa lub w oparciu o obowiązujące u Zamawiającego procedury. Decyzje, w oparciu o podane przez Panią/Pana dane, nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany. Dane osobowe będą przechowywane do przedawnienia ewentualnych roszczeń, wykonania obowiązków archiwalnych i wynikających z przepisów prawa. Po złożeniu oferty będzie Pani/Pan mieć prawo żądania dostępu do swych danych osobowych; ich sprostowania, przeniesienia oraz ograniczenia przetwarzania (z zastrzeżeniem przypadku, o którym mowa w art. 18 ust. 2 RODO). Będzie Pani/Pan również mieć prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego w rozumieniu przepisów o ochronie danych osobowych w każdym przypadku zaistnienia podejrzenia, że przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych następuje z naruszeniem powszechnie obowiązujących przepisów prawa. W zakresie określonym w art. 17 ust. 3 lit. d) oraz e) RODO nie będzie Pani/Panu przysługiwać prawo do usunięcia danych osobowych.

Uwaga: Punkt ma zastosowanie jeśli oferent jest osobą fizyczną lub osobą fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą lub działa przez pełnomocnika będącego osobą fizyczną lub członków organu zarządzającego będących osobami fizycznymi.

✓
MUZEUM GÓRNICHTWA WĘGLOWEGO
w Zabrzu
SZTYGAR ODDZIAŁOWY
Oddział Mechaniczno-Transportowy
.....
(osoba odpowiedzialna za przeprowadzenia postępowania)

MUZEUM GÓRNICHTWA WĘGLOWEGO
W ZABRZU
Kierownik Działu Energomechanicznego
mgr inż. Janusz Miś
.....
(podpis kierownika działu)

W załączeniu:

1. Zestawienie materiałów i środków ochrony osobistej do zadania na zakup i dostawę środków ochrony osobistej używanych przy pracach związanych z piaskowaniem eksponatów w MGW w Zabrzu.
2. Formularz oferty z załącznikami

* niepotrzebne skreślić

Zabrze, dnia 17. 05. 2022r.

Zestawienie materiałów i środków ochrony osobistej do zadania na zakup i dostawę środków ochrony osobistej używanych przy pracach związanych z piaskowaniem eksponatów w MGW w Zabrzu.

Lp.	Nazwa	jm.	ilość	uwagi
1.	Kombinezony do piaskowania Kombinezony do piaskowania-kombinezon przeznaczony do ochrony bezpośredniej osób pracujących na stanowisku operatora do obróbki strumieniowo ścierniwej tzw. Piaskowania - kombinezon pyłoszczelny skórzany chroniący podczas ciężkich prac czyszczenia strumieniowego zabezpieczający operatora przed rykoszetami ścierniwa odbijającego się od czyszczonej powierzchni, na rękach i nogach wzmacniany, przepuszczający powietrze, Wykonany z trwałej tkaniny pozwalający na dopływ powietrza i poprawia komfort operatora -zgodne z normą PN EN ISO 14877. (175 /obwód klatki 120 / pas 100) i 175/pbwód klatki 110/pas 100)	szt.	1	
2.	Filtr TRAYAL FKV-01	szt.	5	
3.	Rękawice do piaskowania Rękawice do piaskowania przeznaczone do ochrony bezpośredniej osób pracujących na stanowisku operatora do obróbki strumieniowo ścierniwej , przeznaczone są do ochrony rąk oraz części kończyn górnych operatora nadmuchu ścierniwa, rękawice z wysoką odpornością mechaniczną w zakresie ścierniwa, rozdierania oraz przekłucia. Rękawice wzmacniane skórą o długich rękawach tak aby chroniły nie tylko rękę lecz i całe przedramiona osoby pracującej przy obróbce strumieniowo ścierniwej- rękawice zapewniające cyrkulację powietrza. (Rękawice długie nie krótsze niż 66cm) rozm.L(10)	para	10	
4.	Szybki do kasków 50-125 gr2mm 140 szt,- szyba przezroczysta. Szybki powinny się charakteryzować wysoką jakością, pokryte specjalną powłoką uniemożliwiającą zarysowania oraz powinny charakteryzować się prostym mechanizmem umożliwiającą szybką i łatwą wymianę osłony 250-125 gr2mm	szt.	120	
5.	Szybki do kasków 180-132 gr2mm 140 szt - szyba przezroczysta. Szybki powinny się charakteryzować wysoką jakością, pokryte specjalną powłoką uniemożliwiającą zarysowania oraz powinny charakteryzować się prostym mechanizmem umożliwiającą szybką i łatwą wymianę osłony 180-132 gr2mm	szt.	178	
6.	Kask-Hełm maska do piaskowania z fartuchem z nawiewem z metalową siatką - Hełm zapewniający operatorowi ciągły dostęp do powietrza, co uniemożliwi zmniejszyć parowanie wizjera i przez co operator będzie miał wyraźniejszy widok powierzchni. Kask powinien być wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego . Dodatkowo hełm musi być wyposażony trwałą peleryną zabezpieczającą operatora piaskarki przed uderzeniami odbijającego się ziarna ściernego. Wizjer zabezpieczony z metalowej siatki, szybką. Hełm ochrony zgodny z normą EN 271: 1995	szt.	1	

Am

Ks

